DisboCOR 875®
2K-PU Finish EG

Dekorative, robuste Polyurethan-Deckbeschichtung mit Eisenglimmer

Produktbeschreibung

Verwendungszweck

Eisenglimmerhaltige Deckbeschichtung für den robusten Korrosionsschutz von Stahl und Verzinkung innen und außen mit langlebiger dekorativer Wirkung. Vorwiegend für Brücken, Rohrleitungen, Behälter und Container sowie für den konstruktiven Stahlbau in Industrie, Hafenanlagen und Abwasserwirtschaft.

Eigenschaften

- stoß- und sehr abriebsfest
- ausgezeichneter Schutz vor Korrosion
- besonders farbton- und kreidungsstabil
- zugelassen und überwacht nach TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87

Materialbasis

2-komponentige Polyurethan-Basis mit Eisenglimmer

Verpackung/Gebindegrößen

- 4,5 kg
- 12,5 kg
- 30 kg

Farbtöne

DB-Eisenglimmerfarbtönen
Stoff-Nr. 687.30-687.74

Glanzgrad

matt

Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei
Originalverschlossenes Gebinden 18 Monate lagerstabil.
Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Technische Daten

Geprüft und zugelassen nach TL KOR-Stahlbauten und TP KOR-Stahlbauten, Blatt 87 (s. Ausführungsanweisung).

Dichte:	ca. 1,4 kg/l (farbtonabhängig)
Flammpunkt:	Komponente A: 33 °C Komponente B: 30 °C Gemischtes Material: 32 °C
Festkörpergehalt:	ca. Vol. 55 % (DIN EN ISO 3233-2), farbtonabhängig
Temperaturbeständigkeit:	Trocken: bis 150 °C Feucht: bis 80 °C

Chemikalienbeständigkeit

Beständig gegen Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Lösemitteln und Treibstoffen.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Im System:

- Stahl
- Verzinkung
- Geeignete, tragfähige Altbeschichtung
- Aluminium und Edelstahl

Auf eloxiertem Aluminium kann die Haftung eingeschränkt sein.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken sein.

- **Grund-, Zwischenbeschichtung oder Altbeschichtung**: Überarbeitbarkeit alter Beschichtungen nach geeigneter Untergrundvorbereitung und Haftungsprüfung. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen. Nicht-tragfähige Altbeschichtungen vollständig entfernen mittels Strahlen auf Normreinheitsgrad Sa 2½, Handentrosten St 3 oder Wasserhochdruckwaschen Wa 2½ (DIN EN ISO 8501-1). Gut haftende Altbeschichtung reinigen (gemäß DIN EN ISO 8504). Rostige Teilflächen auf Normreinheitsgrad PSa 2½, PMa bzw. PSt 3 (DIN EN ISO 8501-2) vorbereiten und mit geeigneter Grundbeschichtung partiell beschichten (ausflecken). Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbtonvergleich durchzuführen.

- **Edelstahl, Aluminium:** Entfernen aller arteigenen und artfremden Verunreinigungen. Der Untergrund ist durch Sweepstrahlen vorbereiten.

Materialzubereitung

Komponente A gut aufrühren, anschließend Komponente B im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gründlich (etwa 3 min) mischen (langsam laufendes Rührwerk, maximal 400 U/min, verwenden). Gemischts Material in ein sauberes Leergebinde umtopfen und nochmals gründlich mischen. Nur so viel Material anmischen, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Mischungsverhältnis

Komponente A: 92 Gewichtsteile
Komponente B: 08 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

- Streichen
- Rollen
- Airless-Spritzen (Düse mit 0,012 - 0,015 inch bzw. 0,30 - 0,38 mm und 180 - 220 bar Druck verwenden)

Verdünnerzugabe (DisboADD® 499) bei tiefen Temperaturen: max. 3 %, bei Spritzauftrag: < 5 %.

Bei unterschiedlichen Applikationsmethoden (Airless-Spritzen, Streichen oder Rollen) kommt es wegen der Eisenglimmerpigmentierung zu Farbtonunterschieden.

Schichtdicke

Trockenschichtdicke: 80 µm, entsprechen 145 µm nass.

Beschichtungsaufbau

- **Stahl:**

Grundbeschichtung: 1 x DisboCOR® 870 2K-EP Zinkstaub, 1 - 2 x DisboCOR® 871 2K-EP oder 1 - 2 x DisboCOR® 872 2K-EP Primer ST
Zwischenbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG
Deckbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR® 875 2K-PU Finish EG

- **Verzinkung:**

Grundbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG
Deckbeschichtung: 1 x DisboCOR® 875 2K-PU Finish EG

- **Aluminium und Edelstahl:**

Grundbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG
Deckbeschichtung: 1 x DisboCOR® 875 2K-PU Finish EG

Weitere Systeme finden Sie in unserem DisboCOR®-System-Kompass auf unserer Webseite.

Verbrauch

- Theoretisch: 0,20 kg/m² für 80 µm Trockenschichtdicke
- Praktisch: ca. 0,24 - 0,30 kg/m² für 80 µm Trockenschichtdicke

Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrundbeschaffenheit und Applikationsverfahren abweichen können. Exakte Werte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Topfzeit

- Bei 10 °C: ca. 7 Std.
- Bei 20 °C: ca. 5 Std.
- Bei 30 °C: ca. 4 Std.

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5 °C und nicht über 85 % relativer Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

■ **Zwischenwartezeiten**:

Jeweils 1 Tag.

■ **Schlusstrockenzeit vor Wasserbelastung**:

Bei 10 °C: ca. 14 Tage
Bei 20 °C: ca. 10 Tage
Bei 30 °C: ca. 7 Tage

Auf gute Belüftung der beschichteten Fläche achten.
Nach geeigneter Untergrundvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.

Trocknung/Trockenzeit

Für 80 µm trocken, bei 23 °C:

- Trockengrad 1 (staubtrocken): 45 Min.
- Trockengrad 4 (grifffest): 7 Std.
- Trockengrad 6 (stapelbar): 12 Std.

Werkzeugreinigung

Werkzeug mit DisboADD® 499 Verdünner/Reiniger für PU-Harze reinigen.
Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.

Hinweise

Nur für gewerbliche Anwender.

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)

- **Comp. A:** Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Nebel oder Dampf nicht einatmen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. Bei Brand: Trockensand, Löschpulver oder alkoholbeständigen Schaum zum Löschen verwenden. Enthält: Reaktionsmasse aus Ethylbenzol und m-Xylol und p-Xylol, Reaktionsmasse aus Bis(1,2,2,6,6 pentamethyl-4-piperidyl)sebacat und Methyl-1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidylsebacat.
- **Comp. B:** Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Kann die Atemwege reizen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Nebel oder Dampf nicht einatmen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen. Bei Brand: Trockensand, Löschpulver oder alkoholbeständigen Schaum zum Löschen verwenden. **Enthält**: Hexamethylendiisocyanate, Oligomer, Xylol, Ethylbenzol, Hexamethylendiisocyanat.

Ab dem 24. August 2023 muss vor der industriellen oder gewerblichen Verwendung eine angemessene Schulung erfolgen.

Hotline für Allergieanfragen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. < 430 g/l VOC.

Giscode

PU35

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DISBON GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon +49 6154 71-71719 · Telefax +49 6154 71-71008 · Internet www.disbon.de