

DisboPOX 475 SL

2K-EP-Verlaufsbeschichtung



Wirtschaftliche, pigmentierte Epoxidharzbeschichtung.
Nahezu geruchsfrei.

Produktbeschreibung

| | |
|--------------------------|--|
| Verwendungszweck | Für mineralische Bodenflächen mit normaler bis schwerer mechanischer und chemischer Belastung, wie z.B. Industriebodenflächen in der Automobil-, Metall- und Elektroindustrie. |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> ■ nahezu geruchsfrei ■ variabel einsetzbar als Verlaufsbeschichtung und Einstreubelag ■ gute Chemikalienbeständigkeit ■ Einsatz von Beschleuniger DisboADD 903 möglich ■ frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen ■ geprüft für den Einsatz im Lebensmittelbereich |
| Materialbasis | 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie. |
| Verpackung/Gebindegrößen | 10 kg, 30 kg |
| Farbtöne | <p>10 kg Gebinde: RAL 7030 (Steingrau), RAL 7032 (Kieselgrau), RAL 7035 (Lichtgrau)</p> <p>30 kg Gebinde: RAL 7016 (Anthrazitgrau), RAL 7023 (Betongrau), RAL 7030 (Steingrau), RAL 7032 (Kieselgrau), RAL 7035 (Lichtgrau), RAL 7037 (Staubgrau), RAL 7038 (Achatgrau), RAL 7040 (Fenstergrau), RAL 7042 (Verkehrsgrau A), RAL 7043 (Verkehrsgrau B)</p> <p>Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> |
| Glanzgrad | Glänzend |
| Lagerung | <p>Kühl, trocken, frostfrei. Bei niedrigen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.</p> <p>Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahre lagerstabil.</p> |
| Technische Daten | <ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,55 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 66 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 42 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 77 ■ Druckfestigkeit: ca. 50 MPa (in Anlehnung an DIN EN ISO 604, bei 20% Stauchung) ■ Viskosität: ca. 1.800 mPas ■ Biegezugfestigkeit: ca. 50 N/mm² |



Verarbeitung

| | |
|------------------------|--|
| Geeignete Untergründe | <p>Beton und Zementestrich sowie starre EP-Beschichtungen. Der Untergrund muss eben, trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben (Beton und Zementestrich: max. 4 CM-%)</p> |
| Untergrundvorbereitung | <p>Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z.B. Kugelstrahlen oder Diamantschleiftechnik, vorzubereiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten und Verschmutzungen müssen entfernt werden. Poren und Lunker sind zu öffnen, der Untergrund muss eine feinraue Struktur aufweisen.</p> |
| Materialzubereitung | <p>Komp. A aufrühren, Komp. B zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten).</p> <p>Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie zur schnelleren Nutzung der Flächen kann der Komp. B DisboADD 903 Beschleuniger für EP-Harze zugeben werden. Die Zugabe von DisboADD 903 führt zu einer stärkeren Vergilbungsneigung. Ein Überschreiten der max. Zugabemenge kann zu Versprödung und Carbamatbildung führen.</p> <p>Zur Verarbeitung an geneigten bzw. senkrechten Flächen kann dem Material bis zu 3 Gew.-% DisboADD 952 Stellmittel zugegeben werden.</p> |
| Mischungsverhältnis | <p>Komp. A : Komp. B = 82 : 18 Gewichtsteile</p> |
| Auftragsverfahren | <p>Je nach Anwendung mit kurz- bis mittelfloriger Walze oder geeigneter Zahn rakel.</p> |
| Beschichtungsaufbau | <p>Grundierung Mineralische Untergründe porenfüllend mit DisboXID 2K-EP-Grundierung grundieren. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI (DisboXID 460, 461, 462, 420)</p> |
| | <p>Beschichtung</p> |
| | <p>Rollbeschichtung DisboPOX 475 SL auf die Grundbeschichtung gießen, mit einer glatten oder fein gezahnten Rakel (2 mm) verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen. Je nach Belastung und geforderter Schichtdicke sind ein oder zwei Arbeitsgänge erforderlich.</p> |
| | <p>Verlaufsbeschichtung DisboPOX 475 SL auf die Grundierung gießen und mit einer Zahn rakel gleichmäßig verteilen. Bei Schichtdicken > 1 mm kann dem Material nach dem Umtopfen unter Rühren bis zu 70 Gew.-% DisboADD 941 Quarzsandmischung (0,06–0,3 mm) zugegeben werden. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten die frische Verlaufsbeschichtung mit der Stachelwalze entlüften.</p> |
| | <p>Oberflächengestaltung (optional): - DisboADD 8255 Farb-Chips (1-2 mm) - DisboADD 955 Mattierungsmittel - DisboPUR 458 2K-PU-Versiegelung, matt - DisboPUR 458 2K-PU-Versiegelung, matt + DisboADD 947 Glasperlen, fine</p> |
| | <p>Einstreubelag Nach dem Umtopfen die Masse auf die Grundierung gießen und mit einer geeigneten Rakel gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend vollflächig mit DisboADD 943 Quarzsandmischung (0,4–0,8 mm) oder DisboADD 944 Quarzsandmischung (0,7–1,2 mm) absanden. Nach dem Erhärten der Einstreuschicht überschüssigen Quarzsand scharf abkehren/absaugen, DisboPOX 475 SL auf die Beschichtung gießen, mit einer Gummirakel verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen.</p> |

Verbrauch

| | | |
|--|--|--|
| Grundierung DisboXID 460/461/462/420 | | ca. 300 - 400 g/m ² |
| Rollbeschichtung | | |
| DisboPOX 475 SL | | ca. 400 - 500 g/m ² |
| Verlaufsbeschichtung | | |
| <i>1 mm Schichtdicke (max. 40 % Sandzugabe):</i> DisboPOX 475 SL DisboADD 941 Quarzsandmischung | | ca. 1,1 - 1,5 kg/m ² * ca. 0,5 kg/m ² |
| <i>2 mm Schichtdicke (bei 50 % Sandzugabe**):</i> DisboPOX 475 SL DisboADD 941 Quarzsandmischung | | ca. 2,2 kg/m ² ca. 1,1 kg/m ² |
| Einstreubelag | | |
| DisboPOX 475 SL | | mind. 0,8 kg/m ² *** |
| Absandung | | |
| DisboADD 943 Quarzsandmischung oder DisboADD 944 Quarzsandmischung | | ca. 3-5 kg/m ² |
| Versiegelung | | |
| DisboPOX 475 SL | | ca. 0,7 - 1,0 kg/m ² |

* in Abhängigkeit von der Sandzugabe

** bei 70 % Sandzugabe: 2 kg/m² DisboPOX 475 SL + 1,4 kg/m² DisboADD 941

*** Der Verbrauch ist abhängig von der gewünschter Schichtdicke. Durch die Quarzsandabstreung wird die Schichtdicke im Vergleich zu einer nicht abgestreuten Beschichtung um ca. 100 % erhöht.

Bei niedrigen Temperaturen, geringer Schichtdicke, Einsatz von anderer Quarzsandmischungen oder bei Sonderfarbtönen kann es notwendig sein, den Quarzsandanteil zu reduzieren. Exakte Verbrauchswerte sind durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln.

Achtung: Die gleichzeitige Verarbeitung von DisboPOX 475 Produkten und DisboXID 464 bzw. DisboXID 421 an einem Objekt ist nicht zu empfehlen. Als Folge können Oberflächenstörungen auftreten. Altbeschichtungen (älter als 28 Tage) sind davon nicht betroffen. In Zweifelsfällen eine Zwischengrundierung mit Disbo 481 gemäß Technischer Information ausführen. Der Einsatz von DisboADD 948 Farbchips (2-4 mm) wird nicht empfohlen. Bei Verwendung von DisboADD 8255 Farbchips (1-2 mm) in Verbindung mit Sonderfarbtönen kann es zu Pigmentausschwemmungen kommen.

Verarbeitbarkeitsdauer

| | | |
|-------------------|------------------|------------------|
| Verarbeitungszeit | | |
| Bei 10 °C | Bei 20 °C | Bei 30 °C |
| ca. 50 Minuten | ca. 30 Minuten | ca. 15 Minuten |

Bei Beschleunigerzugabe verkürzt sich die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

| | | |
|--|------------------|------------------|
| Wartezeit bis zur Begeh-/Überarbeitbarkeit | | |
| Bei 10 °C | Bei 20 °C | Bei 30 °C |
| ca. 45 Stunden | ca. 14 Stunden | ca. 10 Stunden |

Wartezeit bis zur Begeh-/Überarbeitbarkeit beim Einsatz von 1 bzw. 2 Gebinden DisboADD 903 á 0,5 Liter je 30 kg Gebinde

| | | |
|-------------------|------------------|------------------|
| Bei 10 °C | Bei 20 °C | Bei 30 °C |
| ca. 22/14 Stunden | ca. 6/4 Stunden | nicht empfohlen |

Trocknung/Trockenzeit

| | | |
|--|------------------|------------------|
| Wartezeit bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit | | |
| Bei 10 °C | Bei 20 °C | Bei 30 °C |
| ca. 10 Tage | ca. 7 Tage | ca. 5 Tage |

Die Zugabe von DisboADD 903 beschleunigt die Aushärtung.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit DisboADD 419 Reiniger/ Verdüner für EP-Harze.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Gutachten auf Anfrage

Reinigung und Pflege

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Das BFS-Merkblatt 25 ist zu beachten. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Anfertigung (Charge) verwenden.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.

Komponente A:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Hände gründlich waschen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. **Enthält:** Bis(4,4'-glycidylphenoxyphenyl)-propan, Bisphenol-F-Epoxidharz MG <700, Oxiran, Monoderivate, Cashew (Anacardium occidentale) Nutshell Extract, Decarboxylated, Distilled. Hotline für Allergieanfragen: 0800-1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Komponente B:

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken oder Einatmen. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Enthält: Benzylalkohol, 3-Aminomethyl-3,5,5-trimethylcyclohexylamin, m-Phenylbis(methylamin).

Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produktreste und ungereinigte Verpackungen sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste und ungereinigte Verpackungen sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l. Dieses Produkt enthält max. <130 g/l VOC.


Giscode

RE30
RE1 (veraltet)

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

CE-Kennzeichnung

| | |
|---|-----------------|
|  | |
| Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt | |
| 18 | |
| DIS-475-015669 EN 13813:2002 | |
| Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{fi} -B1,5-AR1-IR4 | |
| Brandverhalten | E _{fi} |
| Freisetzung korrosiver Substanzen | SR |
| Wasserdurchlässigkeit | NPD |
| Verschleißwiderstand | ≤ AR1 |
| Haftzugfestigkeit | ≥ B1,5 |
| Schlagfestigkeit | ≥ IR4 |

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.475 SL · Stand: Juli 2020

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.