

(Bisherige Bezeichnung: Disboxid 903 EP-Rapid)

DisboADD 903 Beschleuniger für EP-Harze



Beschleuniger für ausgewählte Epoxidharzgrundierungen und Epoxidharzbeschichtungen

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Beschleunigen der Aushärtung und schnelleren Überarbeitung von DisboXID 460, DisboXID 461, DisboXID 462, DisboPOX 475 SL und DisboPOX 475 OS.
Eigenschaften	Beschleunigt die Aushärtung, sorgt damit für kürzere Wartezeiten zwischen einzelnen Arbeitsgängen sowie für eine frühere mechanische Belastbarkeit der Flächen.
Materialbasis	Auf Basis eines tertiären Polyamins
Verpackung/Gebindegrößen	6 x 0,5 l Kanister im Karton
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossene Gebinde sind mindestens 12 Monate lagerstabil.
Technische Daten	Festkörpergehalt: 100 % ■ Dichte: ca. 1,0 g/cm ³

Verarbeitung

Materialzubereitung	Untergründe und Untergrundvorbereitung siehe jeweilige Technische Information der Grundierung bzw. Beschichtung.
Mischungsverhältnis	<p>Beschleuniger in erforderlicher Menge zunächst dem Härter zugeben und mit einem langsam laufendem Rührwerk (400 U/min.) mischen. Danach den Härter der Masse zugeben und ebenfalls intensiv mischen bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Anschließend in ein anderes, sauberes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (Umtopfen).</p> <p>DisboXID 460: Max. 3 Gebinde á 0,5 Liter DisboADD 903 Beschleuniger auf ein 25 kg Gebinde</p> <p>DisboXID 461: Max. 2 Gebinde á 0,5 Liter DisboADD 903 Beschleuniger auf ein 30 kg Gebinde</p> <p>DisboXID 462: Max. 3 Gebinde á 0,5 Liter DisboADD 903 Beschleuniger auf ein 25 kg Gebinde Max. 1 Gebinde á 0,5 Liter DisboADD 903 Beschleuniger auf ein 10 kg Gebinde</p> <p>DisboPOX 475 SL und OS: Max. 2 Gebinde á 0,5 Liter DisboADD 903 Beschleuniger auf ein 30 kg Gebinde</p>



Beschichtungsaufbau	Siehe jeweilige Technische Information.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten, die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Wartezeiten	Siehe jeweilige Technische Information.
Trocknung/Trockenzeit	Siehe jeweilige Technische Information.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit DisboADD 419 Reiniger/ Verdünnern für EP-Harze.

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Anwender. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Enthält: 2,4,6-Tri-(dimethylaminomethyl)phenol, Bisphenol. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).
Entsorgung	Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste und ungereinigte Verpackungen sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen.
Giscode	RE 30
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.903 · Stand: Februar 2021

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.