

DIN V 18026
Anhang A
(normativ)

Angaben zur Ausführung

Blatt 1

1 Allgemeines									
Hersteller/Vertreiber		DISBON GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt							
Systembezeichnung, Name des Systems und Der Systemkomponenten		Disbocret OS 1 / A (451)							
2 Stoffe									
Produktname und Beschreibung			Lieferform		Lagerdauer		Lagerbedingungen		
Disboxan 451 ImprägnierCreme			10 kg Gebinde 5 kg Gebinde		1 Jahr		Nicht in der Sonne und über 30 °C lagern. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.		
Füll-, Abstreustoffe									
Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/ Entsorgung			siehe Sicherheitsdatenblätter						
3 Ausführung									
Vorbereiten der Unterlage –wenn erforderlich–									
<ul style="list-style-type: none"> • siehe Instandsetzungsrichtlinie, Teile 2 und 3 • Zusatzanforderungen (z.B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit) 									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Lfd. Nr.	Aufbau, System-/Produktname	Mischungsverhältnis	Trockenschichtschicht-	Auftragsart	Schichtdickenzuschlag d_z	Sollschichtdicke $d_s = d_{min} + d_z$	Zugehöriger Stoffverbrauch (MV)* zu Spalte 6	Trockenschichtdicke d_{max}	Mischen (Art/Dauer)
		GT	μm		μm	μm	kg/m ²	μm	
1	451	-	-	Streichen (Bürste) oder Spritzen (Airless)	-	-	ca. 0,4 – 0,8*	-	-

*je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

DIN V 18026

Blatt 2

Lfd. Nr.	10 Gebindeverarbeitbarkeit bei 10°C ^a /30°C	11 Temp. Der Unterlage und der Luft min./max.	12 Relative Luftfeuchte min./max.	13 Max. Feuchtigkeitsgehalt der Unterlage % Massenanteil	14 Wartezeiten bis regenfest bei 10°C ^a / 30°C	15 Wartezeiten bis nächste Schicht			16 Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreißfestigkeit bei 10°C ^a /30°C	17 Witterungsschutz / Nachbehandlung
						10°C min / max	30°C min / max	Maßnahmen bei der Überschreitung der max. Angaben		
	min.	°C	%	%	h	h	h		Tage	
1	unbegrenzt	> 5 °C < 30 °C	- / 90	trocken	5 °C/ 30°C 12 / 12 Std.	-	-	-	-	-

^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben

Sonstiges:

4 Kennwerte

Art der Prüfung und Prüfgröße	Einheit	Bezeichnung der Systemkomponenten	
		Stoff 1	
Flüchtige und nichtflüchtige Bestandteile	% (Masseanteil)		
Dichte / Rohdichte bei 23°C	g/cm ³	0,9	
Auslaufzeit	s		
Viskosität bei 10°C ^a /30°C	mPa·s		
Festkörpervolumen	% (Volumenanteil)		
Konsistenz	cm	cremeförmig	
Luftgehalt	% (Volumenanteil)		
Rohdichte	g/cm ³		

^a Gegebenenfalls bei abweichender niedrigster Anwendungstemperatur ist diese anzugeben

DIN V 18026

Anhang B (normativ)

Ergebnisse der Erstprüfungen

Tabelle B.2 – Ergebnisse der Erstprüfungen für die Oberflächenschutzsysteme OS 1 (A) -
Leistungsmerkmale

Spalte	1	2	3
Zeile	Leistungsmerkmale nach DIN EN 1504-2	Prüfverfahren	Ergebnisse
1	Masseverlust nach Frost-Tausalz- Wechselbeanspruchung	DIN EN 13581	Masseverlust 20 Zyklen später als bei nicht imprägnierter Probe
2	Eindringtiefe	DIN EN 1504-2:2005-01, Tabelle 3	Klasse II: ≥ 10 mm
3	Wasseraufnahme und Alkalibeständigkeit	DIN EN 13580	Absorptionskoeffizient $< 7,5$ % im Vergleich mit unbehandelter Probe < 10 % in Alkalilösung
4	Koeffizient der Trocknungsgeschwindigkeit	DIN EN 13579	Klasse I: > 30 %